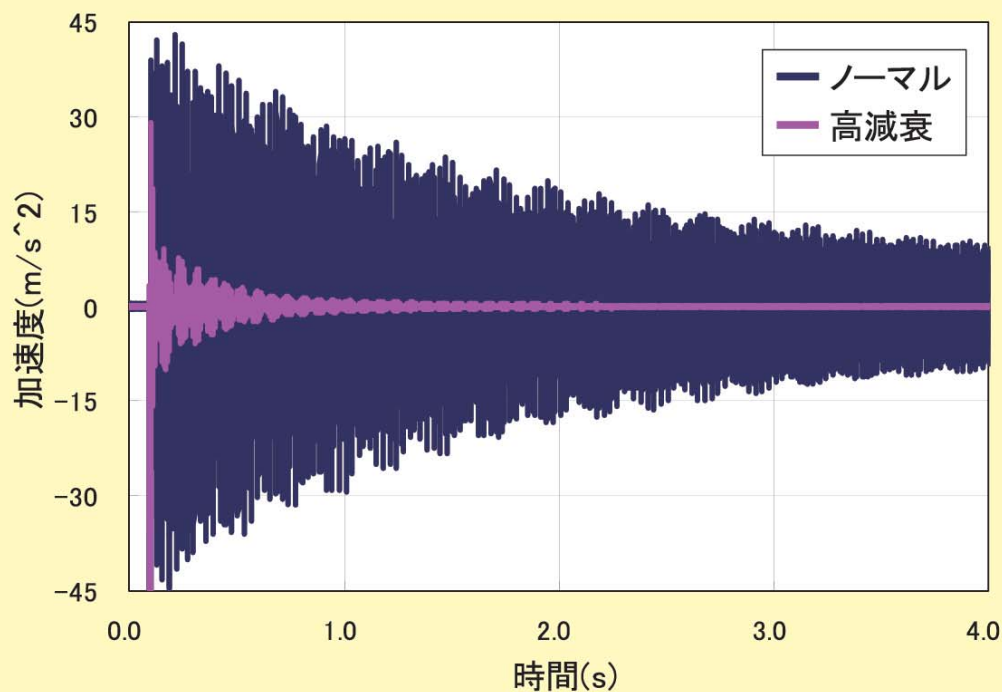


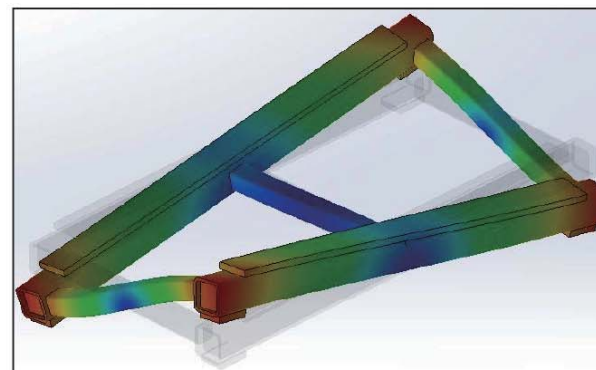
高減衰構造試験結果 ～減衰性能比較～

1次ねじりモード

	構 造	減衰比 (%)	ノーマルに対する比率
ノーマル	角パイプ溶接構造	0.0206	---
高減衰	板組溶接構造	0.6756	32.8倍



時間波形比較



1次ねじりモード
99.5Hz (FEM 解析)

1次ねじりモード
97.5Hz (実験モーダル解析)

